

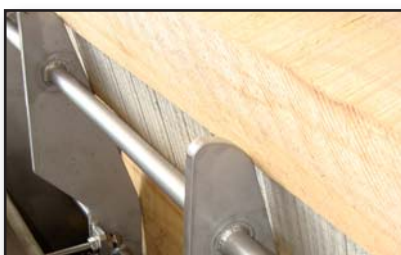


# H 501/E

## Reibraucherzeuger



Intensiver Rauch – wirtschaftlich  
und umweltfreundlich



# VEMAG Reibraucherzeuger H 501/E

## Wirtschaftliche und umweltfreundliche Produktion

Der VEMAG Reibraucherzeuger H 501/E liefert einen dichten und im Geschmack zugleich milden Rauch. Verantwortlich dafür ist der große Holzquerschnitt von 100 x 100 mm in Kombination mit dem für die intensive Raucherzeugung optimierten Reibrad und der besonderen Luftführung. Hieraus ergeben sich kurze Rauchzeiten sowohl an Heißbrauchanlagen wie auch an Klimareifeanlagen. Mit dem großen Magazin für 6 Holzstäbe und dem automatischen Stabwechsel besteht aber auch die Möglichkeit, über längere Rauchzeiten von bis zu ca. 6 Stunden kontinuierlich zu produzieren.

Der Reibraucherzeuger geht sehr sparsam mit dem Räuchermaterial um, indem er es vollständig und optimal ausnutzt. Er verarbeitet sowohl trockenes als auch frisches Holz im Sägezustand, wodurch die Beschaffungskosten erheblich gesenkt werden können. Durch die ausgeklügelte Rauchführung mit Labyrinth und Sieb bleiben Späne, Funken und Ruß im Raucherzeuger und gelangen nicht auf die Ware.

Und da der VEMAG Reibraucherzeuger H 501/E im Umluftverfahren betrieben werden darf, entfällt die teure Abluftreinigung und sorgt somit für

eine wirtschaftliche und umweltfreundliche Produktion.

## Hohe Zuverlässigkeit und einfache Reinigung

Der sehr robuste, pneumatisch angetriebene Kettenvorschub drückt das Holz zuverlässig auf das gehärtete Reibrad aus Spezialstahl. Die Bedienung und Beladung erfolgt ausschließlich benutzerfreundlich von vorne. Die Raucherzeugung im Reibraum ist aus Hygienegründen von der Mechanik des Holztransports komplett getrennt. Die Bauteile der Rauchführung sind einfach zu entnehmen und machen die Reinigung des Reibraumes damit besonders einfach und schnell. Das gut zugängliche Reibrad kann mit dem mitgelieferten Werkzeug zügig von Rückständen befreit werden.

## Mit Sicherheit gleiche Ergebnisse

Der H 501/E produziert einen immer gleich bleibenden Rauch unabhängig von der Holzqualität oder Feuchte. Dieser automatische Betrieb gibt Ihnen die Sicherheit, in jedem Rauchzyklus gleiche Ergebnisse zu erzielen. Die volle Rauchleistung entsteht dabei jederzeit innerhalb von wenigen Sekunden, wodurch eine sehr gute Reproduzier-

barkeit über die Chargen hinweg erreicht wird.

Der H 501/E erfüllt alle einschlägigen Sicherheitsvorschriften.

## Mit der Steuerung flexibel verbunden

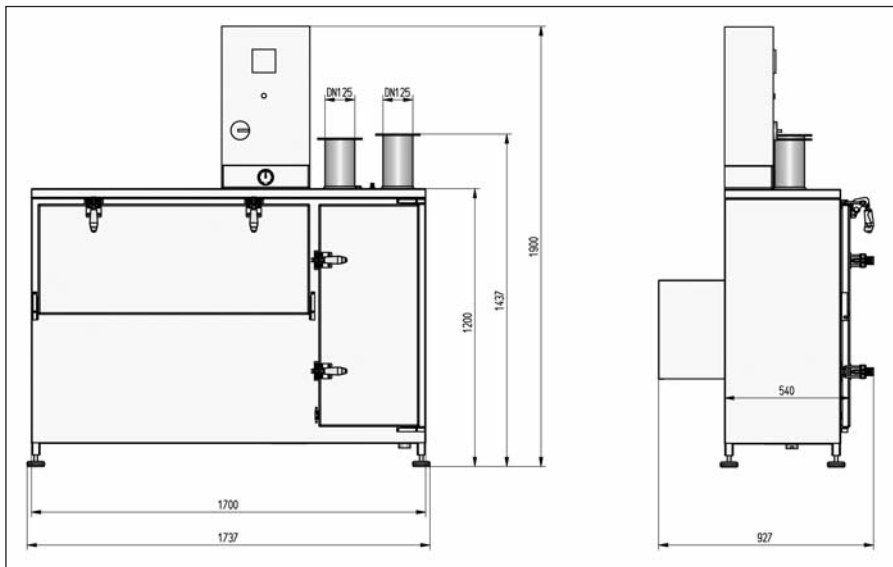
Der H 501/E ist mit einer bedienerfreundlichen Kompaktsteuerung ausgestattet. Damit kann er in zwei Betriebsarten gefahren werden. Im manuellen Betrieb arbeitet er völlig eigenständig. In Verbindung mit VEMAG Heißbraucher- oder Klimareifeanlagen wird er in den automatischen Betrieb der Anlagen vollständig integriert.

## Die Ausstattung

- Pneumatischer Holzvorschub
- Vorschubkontrolle für Holzstab
- Magazin für 6 Holzstäbe
- Automatischer Stabwechsel
- Gehärtetes Reibrad aus Spezialstahl
- Sprühdüsen für Reibrad, Reibraum und Sieb
- Temperaturkontrolle
- Reinigungswerkzeug für Reibrad
- Kompaktsteuerung im Schaltschrank
- Prüfbuch

## Technische Daten

- Räuchermaterial: Holzstab  
Buche oder Eiche  
100 x 100 x 1000 mm
- Elektroanschluss: 9 kW  
400 V, 50 Hz, 3~, 35 A  
Sonderspannungen auf Anfrage
- Druckluftanschluss: 8-10 bar  
Schlauch D 8 x 6
- Druckluftverbrauch: ca. 6 l/h
- Wasseranschluss: 3-4 bar  
Muffe R 1/2"
- Wasserverbrauch: ca. 50 l/h
- Abwasseranschluss: DN 50
- Rauchanschluss: 2 x DN 125
- Reinigungsanschluss: Muffe R 3/4"



## ANLAGENBAU

Weserstraße 32 · D-27283 Verden

Phone +49 (0) 42 31 / 777-7 · Fax +49 (0) 42 31 / 777-868

vertrieb@vemag-anlagenbau.de

www.vemag-anlagenbau.de

